

EXPERIENCE PERFORMANCE

BESUCHEN SIE LMT AM STAND E54 IN HALLE 4!



MO, 19. SEPTEMBER 2011

Werkzeuginnovationen erleben

Tagesthema:

Gesenk- und Formenbau

11 Uhr
Präsentation
Neuer LMT-Hauptkatalog

12 Uhr
Produktpräsentation
Nanomold Gold, WPR SuperFinish

14 Uhr
Live-Übertragung¹
Nanomold Gold, WPR SuperFinish

15 Uhr
Produktpräsentation
Nanosilver, TeraSpeed

16 Uhr
Live-Übertragung¹
Nanosilver, TeraSpeed

DI, 20. SEPTEMBER 2011

XChange und Protec erleben

Tagesthema:

Rollen und Gewinden

11.30 Uhr
Pressegespräch der LMT-Gruppe

12 Uhr
Produktpräsentation
Rollkopf RC 4014,
Beschichtung Protec

14 Uhr
Live-Übertragung¹
Rollkopf RC 4014,
Beschichtung Protec

15 Uhr
Produktpräsentation
Gewindebohrer XChange
mit Innenkühlung

16 Uhr
Live-Übertragung¹
Gewindebohrer XChange
mit Innenkühlung

MI, 21. SEPTEMBER 2011

Composite Excellence erleben

Tagesthema:

Verbundwerkstoffe

11 Uhr
Live-Übertragung²
Präsentation einer Roboter-
automatisierten CFK-Endbearbeitung

12 Uhr
Produktpräsentation
Composites & Plastics

14 Uhr
Live-Übertragung²
Präsentation einer Roboter-
automatisierten CFK-Endbearbeitung

15 Uhr
Produktpräsentation
Composites & Plastics

16 Uhr
Live-Übertragung²
Präsentation einer Roboter-
automatisierten CFK-Endbearbeitung

DO, 22. SEPTEMBER 2011

SpeedCore erleben

Tagesthema:

Verzahnen

11 Uhr
Live-Übertragung³
Wälzfräser im Vergleich:
PM-HSS vs. SpeedCore

12 Uhr
Produktpräsentation
SpeedCore, Nanosphere

14 Uhr
Live-Übertragung³
Wälzfräser im Vergleich:
PM-HSS vs. SpeedCore

15 Uhr
Produktpräsentation
SpeedCore, Nanosphere

16 Uhr
Live-Übertragung³
Wälzfräser im Vergleich:
PM-HSS vs. SpeedCore

FR, 23. SEPTEMBER 2011

Werkzeuginnovationen erleben

Tagesthema:

Beschichtungen

11 Uhr
Live-Übertragung¹
XChange mit Innenkühlung,
Rollkopf RC 4014, Protec

12 Uhr
Live-Übertragung
vom Bilz-Messestand
Synchrofutter SCK,
neue Schruppfergeräte

14 Uhr
Live-Übertragung¹
Nanomold Gold, WPR SuperFinish

15 Uhr
Produktpräsentation
Nanomold Gold, WPR SuperFinish

16 Uhr
Live-Übertragung¹
Nanosilver, TeraSpeed

¹ Live-Übertragung aus dem LMT-Technologiezentrum in Schwarzenbek

² Live-Übertragung aus dem KraussMaffei-Technikum München

³ Live-Übertragung aus dem Institut für Fertigungstechnik und Qualitätssicherung (IFQ)

Die EMO-Highlights von LMT auf einen Blick

Schneller, effizienter, flexibler – die Anforderungen an die Bearbeitung moderner Konstruktionswerkstoffe sind vielfältig. Im Rahmen der EMO 2011 zeigt Ihnen die LMT in Halle 4, Stand E54 zahlreiche Möglichkeiten, um die Produktivität Ihrer Zerspanungsprozessen zu steigern. Überzeugen Sie sich selbst!

SpeedCore: mehr als 30 Prozent Leistungsplus beim Wälzfräsen

LMT-SpeedCore-Wälzfräser basieren auf einem völlig neuartigen, intermetallischen Schneidstoff. Ihr Vorteil: Bis zu 50 Prozent höhere Schnittgeschwindigkeiten und deutlich längere Standzeiten als mit Werkzeugen aus HSS.



Composites: Werkstoffe der Zukunft

Zukunft Leichtbau: Faserverbundwerkstoffe und Sandwichmaterialien stellen völlig neue Anforderungen an Zerspanungswerkzeuge. Die LMT hat ihr Know-how in der Initiative „Composite

Excellence“ gebündelt und stellt Anwendern als Entwicklungspartner ein einzigartiges Spektrum an Werkzeugen zur Verfügung.

RC 4014: Gewinderollen auf kleinstem Raum

Der RC 4014 ist der erste Gewinderollkopf zum Einsatz bei Bauteilen mit engen Gewindezapfabständen. Ob bei Railrohren, U-Bügeln oder Bauteilen mit Störkonturen – mit dem RC 4014 können Sie ab sofort ihre Gewinde spanlos rollen, wo Sie bislang auf spanabhebende Verfahren angewiesen waren.



Nanomold Gold: Composite-Schicht für den Gesenk- und Formenbau

Nanomold Gold von LMT Kieninger ist die weltweit erste Beschichtung für Wendeschneidplatten für den Gesenk- und Formenbau. Ihr Vorteil: Leistungssteigerungen von mindestens 30 Prozent beim Fräsen in Stählen bis 50 HRC und höchste Prozesssicherheit.

TeraSpeed: High-Speed beim Guss-Fräsen

Die neue Beschichtung TeraSpeed erschließt neue Leistungsbereiche für die Univex Premium- und MultiEdge-Fräser von LMT. Das einzigartige Aluminium-Titan-Stickstoff-Schichtsystem bleibt auch bei Temperaturen bis zu 1.100 Grad absolut stabil und sorgt für Leistungssteigerungen beim Planfräsen um 100, beim Eckfräsen sogar um 200 Prozent.



XChange: modularer Gewindebohrer mit Innenkühlung

Die modularen XChange-Gewindebohrer von LMT Fette verbinden erstmals die Vorteile von Hartmetall und Stahl. Ihr Vorteil: Maximale Wirtschaftlichkeit und höchste Prozesssicherheit beim Gewindebohren in Guss – ab sofort auch mit Innenkühlung.

Nanosilver: bis zu 200 Prozent längere Standzeit

Nanosilver ist ein neuer Schneidstoff speziell für die Fräsbearbeitung. Die nanostrukturierte, silbrige Schicht auf drei neuen Hartmetallsubstraten verlängert die Standzeiten der LMT-Werkzeuge um bis zu 200 Prozent.

Protec: bis zu 30 Prozent länger Gewinderollen

Mit Protec, der weltweit ersten Beschichtung für das Gewinderollen, erschließt LMT Fette neue Leistungsbereiche und Anwendungen für die spanlose Gewindefertigung. Ihr Vorteil: Deutlich längere Standzeiten und erstmals die Möglichkeit, Gewinde auch in hochfesten Werkstoffe zu rollen.



WPR Superfinish: Neuer Maßstab für die Finishbearbeitung

Die neue Premium Geometrie für den Gesenk- und Formenbau ist speziell für die Schlichten und Semi-Schlichten von gehärtetem Material bis 65 HRC und von Bauteilen mit sehr langen Laufzeiten ausgelegt.

Erleben Sie die Werkzeuge live im Einsatz bei unseren Übertragungen vom 19. – 23. September unter www.lmt.e-convention.net

